

写真	シリーズ名	コーティング種類	刃数	サイズ	ねじれ角	対応被削材 (☆◎○△の順に推奨)							頁	
						炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	ステンレス鋼	耐熱合金等	アルミ合金	銅		高硬度鋼
						S50C等	SK/SCM等	30-55HRC NAK/HPM等	SUS304 SUS316等	Ti-6Al-4V等	A5052等	C1100等		~65HRC

面取り工具・ポイントドリル・タップ除去ドリル

	NJR390	◎	3	Φ4~Φ12	-	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	-	6
	VMC90	◎	2	Φ4~Φ12	-	◎	◎	◎	○	○	○	○	-	6
	KKI160	◎	1	Φ6	-	◎	◎	◎	○	○	◎	○	-	7
	MCS	◎	3	Φ1.5~Φ6	-	◎	◎	○	○	○	△	△	-	29
	MCL	◎	3~6	Φ3~Φ12	-	◎	◎	○	○	○	△	△	-	29
	RD90	◎	2	Φ3~Φ12	-	◎	◎	◎	○	○	△	△	-	30
	PRD90	◎	2	Φ3~Φ12	-	◎	◎	◎	○	○	△	△	-	30
	CMS	◎	2	Φ4~Φ10	-	◎	◎	◎	○	○	△	△	-	31
	PMS390	◎	3	Φ4~Φ10	-	◎	◎	◎	○	○	△	△	-	31
	CM690	◎	6	Φ6~Φ12	-	◎	◎	◎	○	○	△	△	-	32
	RCS	◎	3	R0.5~R5	-	◎	◎	◎	○	○	△	△	-	32
	TPB		2	Φ2~Φ6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33

超硬スパイラルカッター

	SCC02	多数	-	-	-	コーティング別に変わる為、製品ページご参照ください							33
--	-------	----	---	---	---	---------------------------	--	--	--	--	--	--	----

ハイスエンドミル・ハイスリーディングドリル・カウンターシンク

	TR4	◎	4~6	Φ6~Φ35	30° /33°	○	○	○	○	○	△	△	-	35
	TS2250H	◎	2	Φ6~Φ20	30° /33°	○	○	○	○	○	△	△	-	36
	TS4250H	◎	4	Φ6~Φ20	30° /33°	○	○	○	○	○	△	△	-	36
	HRD	◎	2	Φ4~Φ20	-	○	○	○	○	○	△	△	-	37
	HPRD	◎	2	Φ4~Φ20	-	○	○	○	○	○	△	△	-	37
	KS90H	◎	3	Φ6.3~Φ25	-	○	○	○	○	○	△	△	-	39
	KSX90H	◎	3	Φ4.3~Φ35	-	○	○	○	○	○	△	△	-	39

刃先交換式リーディングドリル【モミ神様】

モミ神様													38
------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

フライスカッター・フェイスミルカッター

フライスカッター・フェイスミルカッター													41・42
---------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------

超硬ボーリングバー・チップ

超硬ボーリングバー													43・44
チップ (ネガティブ)													45
チップ (ポジティブ)													45

ミーリングユニット【回転工具】修理メンテナンス

ミーリングユニット【回転工具】修理メンテナンス													40
-------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

次世代濾過装置 ZEROスラッジフィルター

ZEROスラッジフィルター													B1・B2
---------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------

次世代の切削液/研削研磨用液 BLEDIO / BLEDIO TC

BLEDIO / BLEDIO TC													B3
--------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

クールキャノンエコ

クールキャノンエコ													B4
-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----