

RYZINE LONG NECK

ANTI-VIBRATION CARBIDE 4 FLUTE SQUARE LONG NECK

超硬 4 枚刃 ロングネック付 防振エンドミル

型番 INP4

不等分割・不等リード (38° / 41°) によりビビリを抑制
 ネック付の為、立ち壁加工に最適です
 安定した高能率加工を実現
 刃径公差 0 ~ -0.02mm



不等分割



不等リード



UMG
0.6μ



TA
ALCRONA



変則芯厚



90°



ギヤッシュ付



HRC
45



再研磨
対応



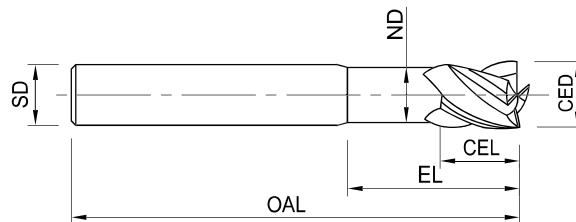
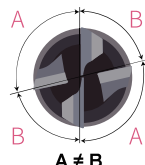
変則芯厚



【首下 5.0 D / 刃長 1.5 D タイプ】



【首下 5.0 D / 刃長 3 D タイプ】



型番	CED/ 刃径	CEL/ 刃長	EL/ 首下長	ND/ 首径	SD/ シャフト径	OAL/ 全長	販売価格 / ¥
【首下 5.0 D / 刃長 1.5 D タイプ】							
INP4030-50-15	3	5	15	2.9	6	70	3000
INP4040-50-15	4	6	20	3.9	6	70	3000
INP4050-50-15	5	8	25	4.9	6	70	3000
INP4060-50-15	6	9	30	5.8	6	70	3000
INP4080-50-15	8	12	40	7.8	8	80	4420
INP4100-50-15	10	15	50	9.7	10	100	6100
INP4120-50-15	12	18	60	11.6	12	110	8520
INP4160-50-15	16	24	80	15.5	16	160	24800
INP4200-50-15	20	30	100	19.5	20	200	42800
【首下 5.0 D / 刃長 3 D タイプ】							
INP4030-50	3	9	15	2.9	6	70	3000
INP4040-50	4	12	20	3.9	6	70	3000
INP4050-50	5	15	25	4.9	6	70	3000
INP4060-50	6	18	30	5.8	6	70	3000
INP4080-50	8	24	40	7.8	8	80	4420
INP4100-50	10	30	50	9.7	10	100	6100
INP4120-50	12	36	60	11.6	12	110	8520

標準切削条件

側面加工

加工材質 WORKING MATERIAL	炭素鋼		合金鋼		ステンレス		鋳鉄	
	~HRC35		HRC30~HRC45		SUS304/SUS316		FC	
硬度 HARDNESS	~HRC35		HRC30~HRC45		SUS304/SUS316		FC	
外径 DIAMETER	R.PM	FEED	R.PM	FEED	R.PM	FEED	R.PM	FEED
3MM	9550	800	6360	350	4240	400	9550	800
4MM	7160	830	4770	380	3180	360	7160	830
5MM	5730	880	3820	390	2540	370	5730	880
6MM	4770	860	3180	400	2120	370	4770	860
8MM	3580	860	2380	410	1590	370	3580	860
10MM	2860	880	1910	410	1270	360	2860	880
12MM	2380	810	1590	380	1050	340	2380	810
16MM	1800	540	1200	240	800	240	1800	540
20MM	1430	430	960	190	640	190	1430	430
切込み深さ REFERENCE	ap ≤ 1.0D		ap ≤ 1.0D		ap ≤ 1.0D		ap ≤ 1.0D	
	ae ≤ 0.1~0.2D		ae ≤ 0.1~0.2D		ae ≤ 0.1~0.2D		ae ≤ 0.1~0.2D	

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。