

コーナーラジラス 超硬4枚刃 防振エンドミル

不等分割・不等リード採用で

ビブりを低減し安定した加工が可能！！

変則芯厚採用により溝加工、側面加工の高効率加工を実現。

独自の底刃形状採用で4枚刃でのドリリング加工が可能。

刃径公差:0~-0.02

変則芯厚(テーパ芯厚)

刃先からシャンクに向けて芯厚が変化する

テーパ芯厚により工具剛性が向上し

加工面倒れを防止します。



不等分割



不等リード

UMG
0.4μTA
ALCRONA

変則芯厚



90°



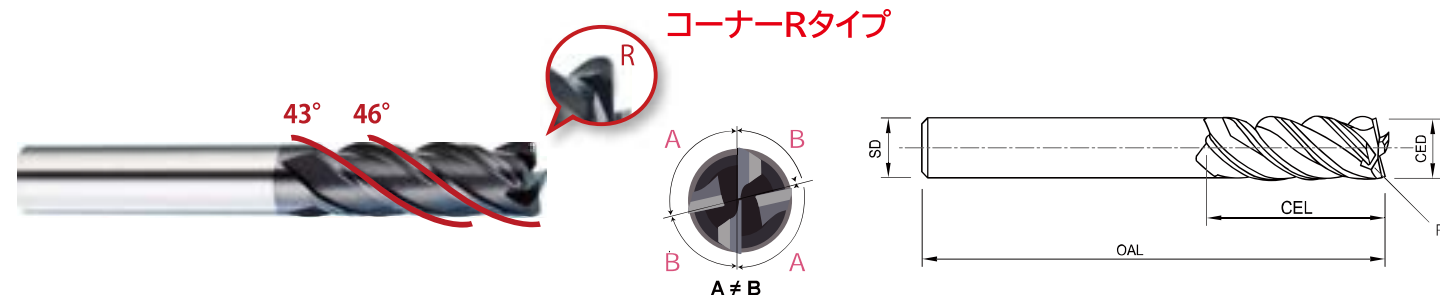
ギャッシュ付

HRC
55再研磨
対応

変則芯厚

加工材質	炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼 焼入れ鋼	ステンレス鋼
硬度 (HRC)	~30	30~38	35~55	SUS304/316
対応	◎	◎	◎	○

FUZINE RADIUS(フウジン ラジラス)



コーナーRタイプ

型番	D/ 刃径	R	CEL/ 刃長	SD/シャンク径	OAL / 全長	販売価格 / ¥
RFZ4223-030-R02	3	0.2	7	6	50	2,400
RFZ4223-030-R03	3	0.3	7	6	50	2,400
RFZ4223-030-R05	3	0.5	7	6	50	2,400
RFZ4223-040-R02	4	0.2	9	6	50	2,400
RFZ4223-040-R03	4	0.3	9	6	50	2,400
RFZ4223-040-R05	4	0.5	9	6	50	2,400
RFZ4223-040-R1	4	1	9	6	50	2,400
RFZ4223-050-R03	5	0.3	11	6	50	2,400
RFZ4223-050-R05	5	0.5	11	6	50	2,400
RFZ4223-050-R1	5	1	11	6	50	2,400
RFZ4223-060-R02	6	0.2	13	6	50	2,400
RFZ4223-060-R03	6	0.3	13	6	50	2,400
RFZ4223-060-R05	6	0.5	13	6	50	2,400
RFZ4223-060-R1	6	1	13	6	50	2,400
RFZ4223-080-R03	8	0.3	18	8	60	4,270
RFZ4223-080-R05	8	0.5	18	8	60	4,270
RFZ4223-080-R1	8	1	18	8	60	4,270
NEW RFZ4223-080-R15	8	1.5	18	8	60	4,270
NEW RFZ4223-100-R02	10	0.2	22	10	75	6,470
RFZ4223-100-R05	10	0.5	22	10	75	6,470
RFZ4223-100-R1	10	1	22	10	75	6,470
RFZ4223-100-R15	10	1.5	22	10	75	6,470
RFZ4223-100-R2	10	2	22	10	75	6,470
RFZ4223-100-R3	10	3	22	10	75	6,470
RFZ4223-120-R05	12	0.5	26	12	75	8,670
RFZ4223-120-R1	12	1	26	12	75	8,670
RFZ4223-120-R15	12	1.5	26	12	75	8,670
RFZ4223-120-R2	12	2	26	12	75	8,670
RFZ4223-120-R3	12	3	26	12	75	8,670
RFZ4223-160-R1	16	1	34	16	100	21,210
RFZ4223-160-R2	16	2	34	16	100	21,210
RFZ4223-160-R3	16	3	34	16	100	21,210
RFZ4223-200-R1	20	1	42	20	100	36,280
RFZ4223-200-R2	20	2	42	20	100	36,280
RFZ4223-200-R3	20	3	42	20	100	36,280
NEW RFZ4223-250-R1	25	1	125	25	200	83,800