

ANTI-VIBRATION CARBIDE 3 FLUTE SQUARE 43°/44°/45° HELIX FOR ALUMINUM

超硬 3 枚刃 防振アルミ用エンドミル (43° /44° /45° 不等リード)

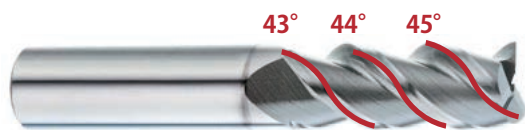
型番 NAL 3352 型番 DAL 3352

加工範囲広めの 3.5D 刃長タイプ
不等分割・不等リードによりびびりを抑制
安定した高能率加工を実現
刃径公差 0 ~ -0.02mm



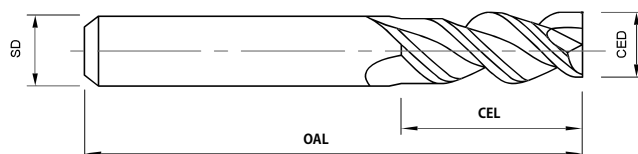
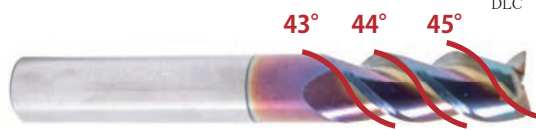
型番 NAL 3352

ノンコート



型番 DAL 3352

DLC コートは溶着防止、高寿命を実現



ノンコート 型番	DLC コート 型番	CED / 刃径	CEL / 刃長	Shank Dia. シャンク径	OAL / 全長	ノンコート 販売価格 / ¥	DLC コート 販売価格 / ¥
NAL3352-030	DAL3352-030	3	11	4	50	1950	2800
NAL3352-040	DAL3352-040	4	14	4	50	1950	2800
NAL3352-050	DAL3352-050	5	18	6	50	2200	3700
NAL3352-060	DAL3352-060	6	21	6	60	2300	3900
NAL3352-080	DAL3352-080	8	28	8	75	3750	5600
NAL3352-100	DAL3352-100	10	35	10	75	4900	7200
NAL3352-120	DAL-3352-120	12	42	12	80	6750	9600

標準切削条件

側面加工

加工材質 WORKING MATERIAL	アルミニウム							
	外径 DIAMETER	溝加工				側面加工		
R.P.M		FEED	周速	送り/刃	R.P.M	FEED	周速	送り/刃
3MM	14900	890	140	0.02	21200	1270	200	0.02
4MM	11100	730	140	0.022	15900	1050	200	0.022
5MM	8900	670	140	0.025	12700	950	200	0.025
6MM	7400	560	140	0.025	10500	800	200	0.025
8MM	5600	490	140	0.029	8000	700	200	0.029
10MM	4500	525	145	0.038	6500	750	205	0.038
12MM	3700	560	140	0.051	5500	800	200	0.051

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。