

CARBIDE 3 FLUTE SQUARE 45 HELIX FOR ALUMINUM

超硬 3 枚刃 アルミ用エンドミル

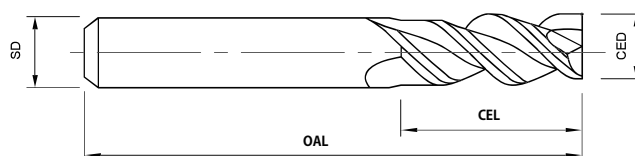
型番 AL3300

コストパフォーマンスを実現
 切削バランスに優れた 3 枚刃
 切れ味良好
 刃径公差 0 ~ -0.02mm



ギャッシュ付

再研磨
対応



| 型番 | CED / 刃径 | CEL / 刃長 | Shank Dia. / シャンク径 | OAL / 全長 | 販売価格 / ¥ |
|------------|----------|----------|--------------------|----------|----------|
| AL3300-030 | 3 | 12 | 6 | 50 | 1760 |
| AL3300-040 | 4 | 14 | 6 | 50 | 1760 |
| AL3300-050 | 5 | 16 | 6 | 57 | 1770 |
| AL3300-060 | 6 | 20 | 6 | 57 | 2090 |
| AL3300-080 | 8 | 25 | 8 | 63 | 3460 |
| AL3300-100 | 10 | 30 | 10 | 80 | 4520 |
| AL3300-120 | 12 | 40 | 12 | 90 | 6270 |
| AL3300-160 | 16 | 50 | 16 | 100 | 12490 |
| AL3300-200 | 20 | 60 | 20 | 100 | 18950 |
| AL3300-250 | 25 | 80 | 25 | 150 | 40050 |

標準切削条件

側面加工

| 加工材質 WORKING MATERIAL | アルミニウム | | | | | | | | |
|-----------------------|-------------|-------|------|-----|-------|-------|------|-----|-------|
| | 外径 DIAMETER | 溝加工 | | | | 側面加工 | | | |
| | | R.P.M | FEED | 周速 | 送り/刃 | R.P.M | FEED | 周速 | 送り/刃 |
| | 3MM | 14900 | 890 | 140 | 0.02 | 21200 | 1270 | 200 | 0.02 |
| | 4MM | 11100 | 730 | 140 | 0.022 | 15900 | 1050 | 200 | 0.022 |
| | 5MM | 8900 | 670 | 140 | 0.025 | 12700 | 950 | 200 | 0.025 |
| | 6MM | 7400 | 560 | 140 | 0.025 | 10500 | 800 | 200 | 0.025 |
| | 8MM | 5600 | 490 | 140 | 0.029 | 8000 | 700 | 200 | 0.029 |
| | 10MM | 4500 | 525 | 145 | 0.038 | 6500 | 750 | 205 | 0.038 |
| | 12MM | 3700 | 560 | 140 | 0.051 | 5500 | 800 | 200 | 0.051 |
| | 16MM | 2800 | 560 | 140 | 0.067 | 4000 | 800 | 200 | 0.067 |
| | 20MM | 2200 | 560 | 140 | 0.083 | 3200 | 800 | 200 | 0.083 |
| | 25MM | 1800 | 490 | 140 | 0.090 | 2500 | 680 | 200 | 0.090 |

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。