

コバルトハイス 3枚刃 カウンターシンク(通常タイプ/不等分割)

ボール盤、電気ドリルでの使用に最適！！

TiAlN-Nanoコーティングにより寿命UP。
独自のバックリング処理により切味良好、びびりを抑制。

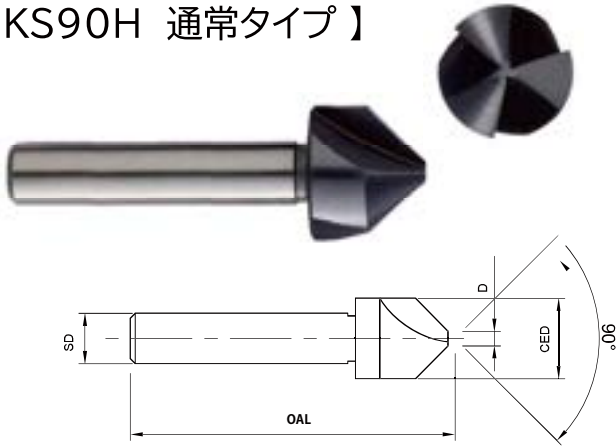


不等分割

TiAlN-NANO

加工材質	炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼 焼入れ鋼	ステンレス鋼
硬度 (HRC)	~30	30~38	35~45	SUS304/316
対応	○	○	○	○

【KS90H 通常タイプ】



【KSX90H 不等分割】



不等分割のため通常タイプよりびびりが大幅に削減(切削面が良好)。
びびりを抑制し面粗度、真円度が向上します。

通常タイプ 型番	不当分割 型番	D/先端径	CED/刃径	SD/シャンク径	OAL/全長	通常タイプ 販売価格/¥	不当分割 販売価格/¥	
-	KSX90H-043	1	4.3	4	40	-	3,190	
-	KSX90H-053	1	5.3	4	40	-	3,190	
KS90H-063	KSX90H-063	1.5	6.3	5	45	2,720	3,190	
KS90H-083	KSX90H-083	2	8.3	6	50	2,540	2,950	
KS90H-104	KSX90H-104	2.5	10.4	6	50	2,540	2,950	
KS90H-124	KSX90H-124	2.8	12.4	8	56	2,950	3,370	
KS90H-165	KSX90H-165	3.2	16.5	10	60	3,900	4,550	
KS90H-205	KSX90H-205	3.5	20.5	10	63	5,080	5,790	
KS90H-250	KSX90H-250	3.8	25	10	67	7,850	8,850	
-	KSX90H-300	4.2	30	10	70	-	15,930	
-	KSX90H-350	4.5	35	12	70	-	19,000	
-	KSX90H-S	6.3・8.3・10.4・12.4・16.5・20.5の6本セット					-	オープン価格

ロングシャンクタイプ 【KSX90H 不等分割】



不当分割 型番	D/先端径	CED/刃径	SD/シャンク径	OAL/全長	不当分割 販売価格/¥
KSX90H-124L	2.8	12.4	8	150	8,950
KSX90H-165L	3.2	16.5	10	180	12,960
KSX90H-205L	3.5	20.5	10	200	17,680

切削条件参考表

加工材質	軟鉄		炭素鋼		合金鋼		プリハードン鋼		アルミニウム合金	
	直径	R.P.M	送り	R.P.M	送り	R.P.M	送り	R.P.M	送り	R.P.M
4.3	2,220	0.11	2,220	0.11	890	0.08	890	0.08	3,705	0.11
5.3	1,800	0.14	1,800	0.14	720	0.1	720	0.1	3,005	0.14
6.3	1,515	0.17	1,515	0.17	605	0.12	605	0.12	2,525	0.17
8.3	1,150	0.22	1,150	0.22	460	0.14	460	0.14	1,920	0.22
10.4	920	0.28	920	0.28	365	0.19	365	0.19	1,530	0.28
12.4	770	0.32	770	0.32	310	0.22	310	0.22	1,285	0.32
16.5	580	0.4	580	0.4	230	0.25	230	0.25	965	0.4
20.5	465	0.45	465	0.45	185	0.28	185	0.28	775	0.45
25	372	0.45	372	0.45	148	0.28	148	0.28	620	0.45
30	300	0.45	300	0.45	120	0.28	120	0.28	500	0.45
35	250	0.45	250	0.45	100	0.28	100	0.28	400	0.45

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。
※ステンレス鋼は約10~20%落としてご使用ください。