

INDEXABLE MILLING TOOLS FACE MILL ABBOR

フェイスミルカッター

切削推奨条件

被削材	材質型番	切削速度 V(m/min)	送りf (mm/z)
一般鋼 SS等	PMK	270(200~360)	0.2(0.1~0.3)
合金鋼 SKD/SCM等	PMK	240(180~350)	0.2(0.1~0.3)
ステンレス鋼 SUS等	SUS	150(120~240)	0.2(0.1~0.3)
鋳物 FC/FCD等	PMK	210(120~300)	0.2(0.1~0.3)
アルミ・真鍮	ALM	300~	0.25(0.1~0.4)

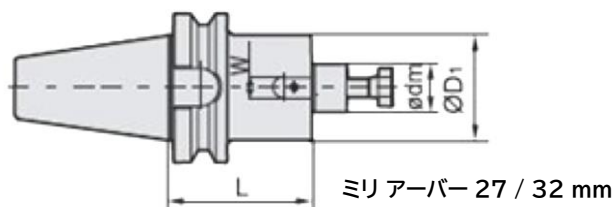
※ 切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。

Option

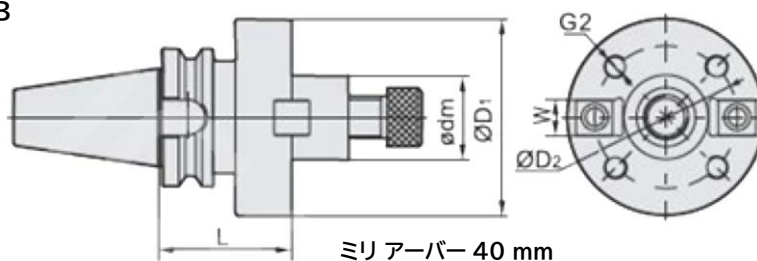
フェイスミルアーバー



type A



type B



型番	外径テーパー	φdm	寸法				type	販売価格	在庫
			φD1	L	φD2	W			
BT40-XM27-75	BT40	27	60	75	-	12	A	17800	△
BT40-XM32-75	BT40	32	70	75	-	14	A	18400	△
BT40-XM40-50	BT40	40	100	50	66.7	16	B	19800	△
BT50-XM27-75	BT50	27	60	75	-	12	A	26800	△
BT50-XM32-75	BT50	32	70	75	-	14	A	27200	△
BT50-XM40-75	BT50	40	100	75	66.7	16	B	29200	△