

切削用 BLEDIO



研削研磨用 BLEDIO TC

【ラインナップ】

【代表性状】

外観：青色透明粘性液体
 引火点：なし
 消防法：非該当
 動粘度：VG9
 主成分：合成油/極圧剤/界面活性剤/水
 アルミ：対応
 銅変色：なし(常温)
 水洗浄：容易

BD200D (200L 1ドラム)

オープンプライス

BD18L (18L ペール缶)

オープンプライス

【ラインナップ】

【代表性状】

外観：青色透明粘性液体
 引火点：なし
 消防法：非該当
 動粘度：VG5
 主成分：合成油/極圧剤/界面活性剤/水
 アルミ：対応
 銅変色：なし(常温)
 水洗浄：容易

TC200D (200L 1ドラム)

オープンプライス

TC18L (18L ペール缶)

オープンプライス

- ・燃えない
 - ・臭くならない
 - ・最高の潤滑性
 - ・水のみで洗浄できる
- ～ 夢のような切削/研削液 ～

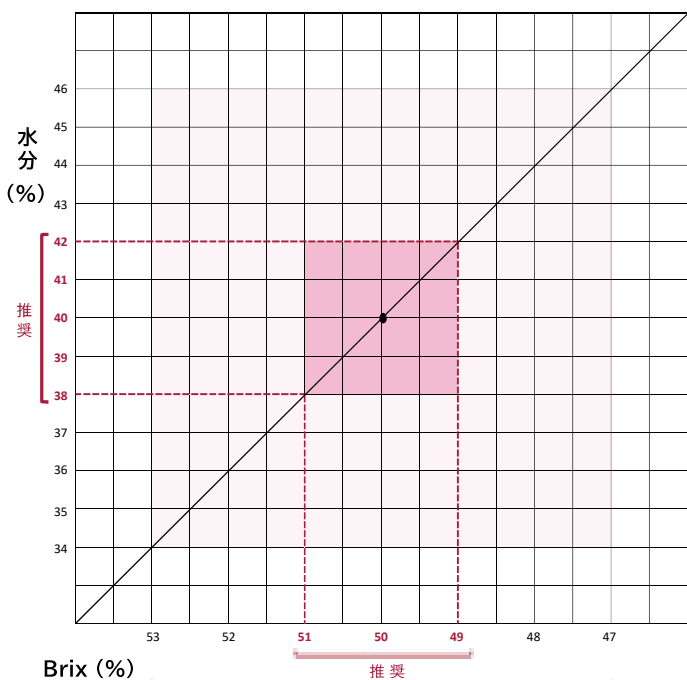
【特徴及びメリット】

- ◆燃えない事により、無人化を可能にし無駄な残業を削減する
- ◆燃えない事により、消防装置が不要
- ◆引火点が無い為、消防法非該当となる為、管理コスト削減
- ◆油性と同等の切削性能を有する
- ◆水による洗浄が容易な為、炭化水素系の洗浄油が不要
- ◆油臭・油煙・ミストが浮遊しないので、作業環境が改善する為、人財の確保が可能

【製品案内】

本製品は「火災の危険がありながらも油性の切削油を使用している」または「工具寿命や機械保全に不利だと理解しつつも水溶性切削油を使用している」お客様向けに開発した、油性・水溶性切削油の両方の利点を兼ね揃えた切削専用液です。油のような粘性を持ちつつ、燃えることも無い。更には水のみで洗える夢のような切削油。そんな“次世代の切削加工専用液”を使ってみませんか？

簡易 水分・粘度チェックシート



この範囲内でご使用ください

導入時、原液にてご使用をお願い致します。ご使用により加工熱により水分量が変わる為、運用の際はこちらを目安として下さい。混入油や劣化により、Brix%と水分量が異なる場合があります。ご了承下さい。



マシニングセンタ
 (FANUC ROBODRILL a-T14iFa)
 連続穴あけ加工テスト

被削材	SUS304
使用工具	HSSドリル ノンコート 3.3mm
回転数	900 rpm
送り速度	96 mm/min
深さ	3 mm

水溶性切削液に比べ大幅に寿命UP

水溶性切削液

BLEDIO



加工穴数 55穴



加工穴数 290穴