



# 3D刃長 超硬4枚刃 防振エンドミル

RYZINE(ライジンミル)

RYZINE HIBRID(ライジンハイブリッド)

**不等分割・不等リード採用で  
ビビりを低減し安定した加工が可能！！**

変則芯厚採用により溝加工、側面加工の高能率加工を実現。

独自の底刃形状採用で4枚刃でのドリリング加工が可能。

**HIBRIDコーティングは耐溶着性に優れ、SUS304等のワークへ最適。**

刃径公差:0~-0.02



変則芯厚(テーパ芯厚)

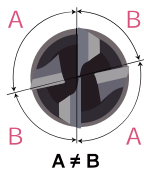
刃先からシャンクに向けて芯厚が変化する  
テーパ芯厚により工具剛性が向上し  
加工面倒れを防止します。



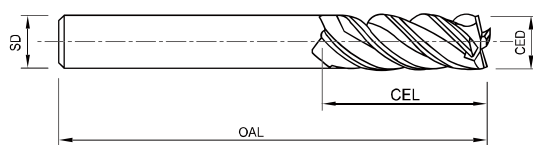
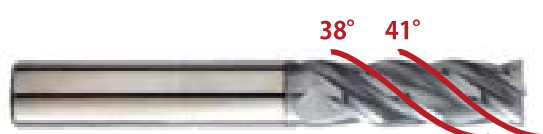
加工材質	炭素鋼	合金鋼	アリハードン鋼 焼入れ鋼	ステンレス鋼
硬度 (HRC)	~30	30~38	35~55	SUS304/316
対応	◎	◎	◎	○

加工材質	炭素鋼	合金鋼	アリハードン鋼 焼入れ鋼	ステンレス鋼 耐熱合金
硬度 (HRC)	~30	30~38	35~55	SUS304/Ti-6Al-4V
対応	◎	◎	◎	☆

RYZINE(ライジンミル)



RYZINE HIBRID  
(ライジンハイブリッド)



RYZINE 型番	RYZINE HIBRID 型番	CED/ 刃径	CEL/ 刃長	SD/シャンク径	OAL / 全長	RYZINE 販売価格 / ¥	RYZINE HIBRID 販売価格 / ¥
ZS4302-010	ZSH4302-010	1	3	4	50	1,820	2,740
ZS4302-020	ZSH4302-020	2	6	4	50	1,820	2,740
ZS4302-030	ZSH4302-030	3	9	6	50	2,370	3,220
ZS4302-040	ZSH4302-040	4	12	6	50	2,370	3,220
ZS4302-050	ZSH4302-050	5	15	6	50	2,370	3,220
ZS4302-060	ZSH4302-060	6	18	6	50	2,190	3,110
ZS4302-070	ZSH4302-070	7	21	8	65	3,910	4,960
ZS4302-080	ZSH4302-080	8	24	8	65	3,790	4,600
ZS4302-090	ZSH4302-090	9	27	10	75	5,500	6,790
ZS4302-100	ZSH4302-100	10	30	10	75	5,120	6,330
ZS4302-110	ZSH4302-110	11	33	12	80	8,030	9,550
ZS4302-120	ZSH4302-120	12	36	12	80	7,180	8,610
ZS4302-140	ZSH4302-140	14	42	16	100	16,430	19,880
ZS4302-160	ZSH4302-160	16	48	16	100	15,760	19,320
ZS4302-180	ZSH4302-180	18	54	20	120	31,720	34,020
ZS4302-200	ZSH4302-200	20	60	20	120	28,750	33,120
ZS4302-250	-	25	75	25	150	52,880	-