

超硬2/4枚刃 スクエア エンドミル

ザ・コストパフォーマンス！！

スタンダードモデル

ネジレ角35°

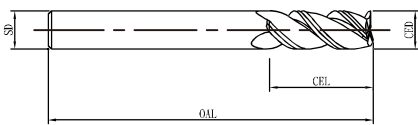
幅広い加工に対応！！

刃径公差:0~-0.02



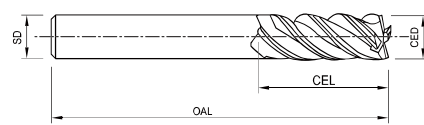
加工材質	炭素鋼	合金鋼	ブリードイン鋼 焼入れ鋼	ステンレス鋼
硬度 (HRC)	~30	30~38	35~55	SUS304/316
対応	◎	◎	◎	○

2枚刃 / HSC2000



型番	CED/刃径	CEL/刃長	SD/シャンク径	OAL/全長	販売価格/¥
HSC2000-010	1	4	4	50	1,270
HSC2000-015	1.5	6	4	50	1,270
HSC2000-020	2	6	4	50	1,070
HSC2000-025	2.5	8	4	50	1,200
HSC2000-030	3	10	6	50	1,330
HSC2000-035	3.5	12	6	50	2,260
HSC2000-040	4	12	6	50	1,440
HSC2000-045	4.5	12	6	50	2,480
HSC2000-050	5	12	6	50	1,440
HSC2000-055	5.5	12	6	50	2,480
HSC2000-060	6	12	6	50	1,340
HSC2000-065	6.5	20	8	60	4,160
HSC2000-070	7	20	8	60	3,800
HSC2000-075	7.5	20	8	60	4,160
HSC2000-080	8	20	8	60	2,190
HSC2000-085	8.5	25	10	75	5,950
HSC2000-090	9	25	10	75	5,020
HSC2000-095	9.5	25	10	75	5,950
HSC2000-100	10	25	10	75	3,190
HSC2000-110	11	25	12	75	6,650
HSC2000-120	12	25	12	75	4,160
HSC2000-130	13	30	14	90	11,690
HSC2000-140	14	30	14	90	10,670
HSC2000-150	15	35	16	100	12,900
HSC2000-160	16	35	16	100	11,880
HSC2000-170	17	40	18	100	18,800
HSC2000-180	18	40	18	100	18,050
HSC2000-190	19	40	20	100	24,060
HSC2000-200	20	40	20	100	17,970
HSC2000-220	22	45	22	100	30,630
HSC2000-250	25	45	25	100	27,860

4枚刃 / HSC4000



型番	CED/刃径	CEL/刃長	SD/シャンク径	OAL/全長	販売価格/¥
HSC4000-010	1	4	4	50	1,710
HSC4000-015	1.5	6	4	50	1,700
HSC4000-020	2	6	4	50	1,290
HSC4000-025	2.5	8	4	50	1,430
HSC4000-030	3	10	6	50	1,410
HSC4000-035	3.5	12	6	50	2,260
HSC4000-040	4	12	6	50	1,580
HSC4000-045	4.5	12	6	50	2,480
HSC4000-050	5	15	6	50	1,580
HSC4000-055	5.5	15	6	50	2,480
HSC4000-060	6	15	6	50	1,450
HSC4000-065	6.5	25	8	60	4,160
HSC4000-070	7	25	8	60	3,370
HSC4000-075	7.5	25	8	60	4,160
HSC4000-080	8	25	8	60	2,390
HSC4000-085	8.5	30	10	75	5,950
HSC4000-090	9	30	10	75	5,020
HSC4000-095	9.5	30	10	75	5,950
HSC4000-100	10	30	10	75	3,350
HSC4000-110	11	30	12	75	7,130
HSC4000-120	12	30	12	75	4,320
HSC4000-130	13	35	14	90	12,590
HSC4000-140	14	35	14	90	11,490
HSC4000-150	15	40	16	100	15,240
HSC4000-160	16	40	16	100	13,130
HSC4000-170	17	45	18	100	18,800
HSC4000-180	18	45	18	100	18,050
HSC4000-190	19	45	20	100	24,060
HSC4000-200	20	45	20	100	17,970
HSC4000-220	22	45	22	100	30,630
HSC4000-250	25	50	25	100	27,860

切削条件参考表 / HSC2000

溝加工

加工材質	炭素鋼	合金鋼	ブリードイン鋼・焼入れ鋼	ステンレス
硬度	~HRC30	HRC30~HRC38	HRC35~HRC45	SUS304/SUS316
切削速度 m/min	50~75	35~60	20~50	25~37
送り速度 mm/rev	0.008~0.15	0.006~0.11	0.004~0.07	0.006~0.1
切込み深さ (mm) Ap	Ap ≦ 0.5D	Ap ≦ 0.5D	Ap ≦ 0.2D	Ap ≦ 0.3D

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。

切削条件参考表 / HSC4000

側面加工

加工材質	炭素鋼	合金鋼	ブリードイン鋼・焼入れ鋼	ステンレス
硬度	~HRC30	HRC30~HRC38	HRC35~HRC45	SUS304/SUS316
切削速度 m/min	50~100	35~90	20~70	25~60
送り速度 mm/rev	0.01~0.3	0.01~0.25	0.004~0.2	0.01~0.2
切込み深さ (mm) Ap	Ap ≦ 1.5D	Ap ≦ 1.5D	Ap ≦ 1.0D	Ap ≦ 1.0D
切込み深さ (mm) Ae	Ae ≦ 0.2D	Ae ≦ 0.2D	Ae ≦ 0.1D	Ae ≦ 0.1D

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。