

超硬表裏ミニチャンファーマミル(90°)

ネジレ刃により切削性良好！！

小・中径穴の表裏面取りに幅広く対応。

TiAlN-Nanoコーティングにより寿命UP。

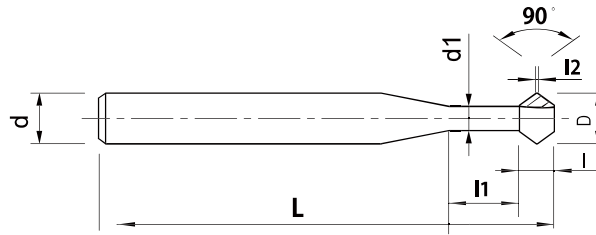


加工材質	炭素鋼	合金鋼	ブリードン鋼 焼入れ鋼	ステンレス鋼
硬度 (HRC)	~30	30~38	35~45	SUS304/316
対応	◎	◎	○	○

【MCS レギュラータイプ】



【MCL ロングリーチタイプ】



【MCS レギュラータイプ】

型番	D	d1	l	l1	l2	L	d	刃数	販売価格/¥
MCS-015	1.5	0.9	0.63	4	0.03	45	3	3	3,770
MCS-020	2	1.2	0.83	5	0.03	45	3	3	3,770
MCS-025	2.5	1.5	1.03	6.5	0.03	45	3	3	3,770
MCS-030	3	1.8	1.23	7.5	0.03	45	3	3	3,770
MCS-035	3.5	2.1	1.5	8.5	0.1	53	4	3	3,920
MCS-040	4	2.4	1.7	10	0.1	53	4	3	3,920
MCS-045	4.5	2.5	2.1	11.5	0.1	53	5	3	4,890
MCS-050	5	2.8	2.3	12.5	0.1	53	5	3	4,890
MCS-055	5.5	3.1	2.5	13.5	0.1	53	6	3	5,200
MCS-060	6	3.2	2.9	15	0.1	53	6	3	5,200

【MCL ロングリーチタイプ】

型番	D	d1	l	l1	l2	L	d	刃数	販売価格/¥
MCL-030	3	1.8	1.23	12	0.03	45	3	3	4,060
MCL-034	3.4	2	1.5	14	0.1	53	4	3	4,710
MCL-035	3.5	2.1	1.5	14	0.1	53	4	3	4,220
MCL-040	4	2.4	1.7	16	0.1	53	4	3	4,220
MCL-044	4.4	2.4	2.1	18	0.1	53	5	3	5,480
MCL-045	4.5	2.5	2.1	18	0.1	53	5	3	5,040
MCL-050	5	2.8	2.3	20	0.1	53	5	3	5,040
MCL-055	5.5	3.1	2.5	22	0.1	65	6	3	5,490
MCL-060	6	3.2	2.9	24	0.1	65	6	3	5,490
MCL-080	8	4.8	3.4	28	0.2	65	8	4	7,450
MCL-100	10	6.4	3.8	35	0.2	80	10	5	10,160
MCL-120	12	7.8	4.4	42	0.2	80	12	6	11,960

切削条件参考表

側面加工

加工材質	炭素鋼		ステンレス		鋳鉄		アルミニウム	
	回転数	送り速度	回転数	送り速度	回転数	送り速度	回転数	送り速度
φ1.5	12,700	1,900	12,700	1,150	8,500	1,270	17,000	2,550
φ2.0	9,550	1,450	9,550	860	6,350	950	12,700	1,900
φ3.0	6,350	1,350	6,350	760	4,250	890	8,500	1,750
φ4.0	4,750	1,250	4,750	710	3,200	860	6,400	1,730
φ5.0	3,800	1,250	3,800	680	2,550	840	5,100	1,680
φ6.0	3,200	1,250	3,200	570	2,100	820	4,250	1,650
φ8.0	2,400	1,450	2,400	770	1,600	960	3,200	1,920
φ10.0	1,900	1,500	1,900	950	1,300	1,040	2,550	2,050
φ12.0	1,600	1,650	1,600	1,050	1,050	1,070	2,150	2,190

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。