

コバルトハイス 刃先交換式 リーディングドリル



- 1.コバルトハイス採用！！
- 2.TiAlN-NaNoコーティング！！
- 3.大幅に刃持ちUP！！

コバルトハイス採用+TiAlN-NaNoコーティングにより大幅に刃持ちUP。
1本のツールでモミツケ加工と穴の面取り加工が可能。
シャープエッジで切れ味良好。
刃先交換タイプのため再研磨の必要がなく常に安定した正確な加工が可能。

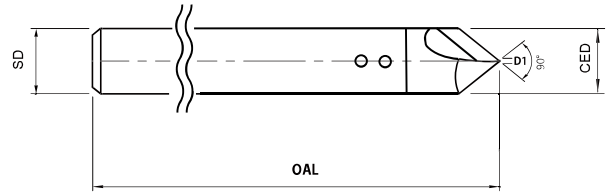
加工材質	炭素鋼	合金鋼	ブリードン鋼 焼入れ鋼	ステンレス鋼
硬度 (HRC)	~30	30~38	35~45	SUS304/316
対応	○	○	○	○

刃先交換タイプ



交換ヘッド

本体



本体のみ

型番	チゼル幅		全長	シャンク径	対応交換ヘッド	クランプ ボルト	レンチ	販売価格	
	CED	D1						OAL	SD
MG130-12	13	0.9	150	12	MHRD90/60/120/145-130	MG-4	R-2	7,200	
MG160-16	16	1.08	180	16	MHRD90-160/250	MG-5	R-2.5	8,200	

※ 交換ヘッド は標準装備しておりませんので別途ご用意ください。

交換ヘッド



型番	刃径/CED	チゼル幅		面取角度	材質	コーティング	刃数	対応本体	単価	販売価格	
		D1	面取角度							1ロット(3個)	
MHRD90-130	13	0.9	90°	HSS-Co	TiAlN	2	MG130-12	2,500	7,500		
MHRD60-130	13	0.9	60°	HSS-Co	TiAlN	2	MG130-12	3,000	9,000		
MHRD120-130	13	0.9	120°	HSS-Co	TiAlN	2	MG130-12	3,000	9,000		
MHRD145-130	13	0.9	145°	HSS-Co	TiAlN	2	MG130-12	3,000	9,000		
MHRD90-160	16	1.08	90°	HSS-Co	TiAlN	2	MG160-16	3,500	10,500		
NEW MHRD90-250	25	1.08	90°	HSS-Co	TiAlN	2	MG160-16	7,000	21,000		

※ 1 ロット 3 個 からの販売になります。

φ25メガサイズ
新登場！！

お得な本体と交換ヘッド 90°のセット

型番	セット内容	クランプボルト	レンチ	販売価格
MG130-12-SP	MG130-12とMHRD90-130の各1本セット	MG-4	R-2	オープン価格
MG160-16-SP	MG160-16とMHRD90-160の各1本セット	MG-5	R-2.5	オープン価格
NEW MG250-16-SP	MG160-16とMHRD90-250の各1本セット	MG-5	R-2.5	オープン価格

部品

クランプ ボルト	型番	単価	1ロット(5個)	
			販売価格	
MG130-12用	MG-4	300	1,500	
MG160-16用	MG-5	300	1,500	

※ 1 ロット 5 個 からの販売になります。

切削条件参考表

センタリング

被削材	炭素鋼		合金鋼		非鉄金属								
	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度							
外径	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev							
							13	20~45	0.05~0.12	10~25	0.05~0.12	60~100	0.05~0.2
							16	20~45	0.05~0.15	10~25	0.05~0.15	60~100	0.05~0.25

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。
面取り角度 60° タイプはセンタリング加工は推奨いたしません。

面取り

被削材	炭素鋼		合金鋼		非鉄金属								
	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度							
外径	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev							
							13	20~45	0.05~0.18	10~25	0.05~0.18	60~100	0.05~0.25
							16	20~45	0.05~0.25	10~25	0.05~0.25	60~100	0.05~0.4

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。

